Mode d'emploi 4907 et PRIMER 4210

Conseil pratique :
STEEL IT époxyde 4907, appliqué sur 1 couche d'apprêt PRIMER 4210, protège l'acier contre les chocs et l'abrasion, les alcalis, les projections de solvants et les produits chimiques, l'humidité normale ou saline.

Préparation :
en général, grenailler normalement, ou presque à nu. Les surfaces immergées dans l'eau ou exposées à des produits chimiques sont à grenailler à nu. La surface doit témoigner d'une bonne rugosité sur une profondeur de 40µm à 60µm (indice de rugosité: SA-21/2).

Epaisseur de feuil:
pour des surfaces exposées aux intempéries ou à des produits chimiques:
1 couche d'apprêt PRIMER 4210 (76 µm sèche), et 1 couche de STEEL IT 4907 (75 µm sèche).
Pour des surfaces immergées dans l'eau ou exposées à des produits chimiques agressifs: 1 couche d'apprêt PRIMER 4210 (75 µm sèche), et 2 couches de STEEL IT 4907 (sèches, de 75 µm chacune).

Couvrance théorique:
STEEL IT 4907: couvre une surface de 4,9m²/L env. (à une épaisseur de feuil sec de 75 µm).
PRIMER 4210: couvre une surface de 6,14m²/L env. (à une épaisseur de feuil sec de 76 µm).

Mixage:
bien agiter chaque composant séparément, puis mélanger à parties égales le composant A avec le composant B. Laisser reposer la liaison entre 30 et 45 minutes. Agiter de nouveau la liaison ainsi obtenue, et la filtrer avant de l'appliquer.
Durée de vie en pot ouvert: de 6 à 8 heures, ou 24 heures, si la liaison est conservée au froid.

Méthode d'application:
par pistolet normal. Diamètre de buse: 1,6 – 1,8 mm - Pression: 4 – 4,5 bar
En cas d'application par pompe Airless, régler à un rapport de 28 : 1.
La liaison peut également être appliquée au pinceau ou au rouleau.

Temps de durcissement couche d'apprêt 4210:
sec au toucher au bout d'environ 2 h. Bien aérer et laisser sécher au moins 12 heures avant d'appliquer la couche de STEEL IT 4907.

Temps de durcissement couche de finition 4907:
sèche au toucher au bout d'environ 4 heures.
Si nécessaire, une seconde couche de finition STEEL IT 4907 peut être appliquée au bout de 12 heures.

Disponibilité d'utilisation: au bout de 24 heures, en utilisation modérée.
Les systèmes STEEL IT époxyde atteignent leur dureté maximale et remplissent pleinement leur fonction de protection anti-corrosion au bout de 5 à 7 jours.

Dilution et nettoyage:
l'utilisation de diluants est vivement déconseillée sauf en cas de nécessité absolue, auquel cas on préfèrera le diluant STEEL IT 6811 (pour liaison époxyde) ou un autre diluant à base d'éther de glycol, en petite quantité. Nettoyer avec une solution à base benzénique, d'éther de glycol, de cétone, ou un composé de ces trois produits.

Consignes de sécurité:
n'appliquer que sur des surfaces extérieures et à une température ambiante dépassant +10°C. L'humidité relative ne doit pas dépasser 86%. La température du subjectile doit se situer au moins à 9°C au dessus du point de condensation. Produit recommandé pour revêtement de surfaces exposées à des températures de service de 93°C maximum.

Température:
de service maximum 93°C.